UĞURMAK®

SEKONDER DARBELİ KIRICI
SECONDARY IMPACT CRUSHER

HIGH QUALITY
SINCE 1974
CRUSHING AND SCREENING

SMK
1110/1112/1115/1317

www.ugurmak.com.tr

SEKONDER DARBELİ KIRICI (SMK)
SECONDARY IMPACT CRUSHER (SMK)

UĞURMAK®
Kırma-Eleme-Yıkama-Stoklama Tesisleri
Crushing-Screening-Washing-Stockpilling Plants

UĞURMAK marka SMK Serisi Sekonder Darbeli Kırıcılar, kireçtaşı, dolomit, granit ve bazalt gibi orta ve yüksek sertlikteki malzemeleri asfalt ve beton agregası iriliğine küçültebilir. Primer kırıcıdan gelen büyük boyuttaki malzeme doğrudan beslenebilir. Yüksek küçültme oranı sağlar. İlk yatırım ve işletme maliyetleri diğer kırıcı tiplerine göre daha düşük olduğundan kırma eleme tesislerinde en çok tercih edilen sekonder kırıcı tipidir. Tesisin tasarımına göre mobil, sabit çelik ayaklı, sabit beton ayaklı, sabit kızak şasili, ön elekli veya ön beslemeli olacak şekilde üretilebilirler. SMK üç ana parçadan oluşur. Rotor, sabit alt gövde ve açılıp kapanabilir üst gövde. Üst gövde rotoru ve iç parçaları açığa çıkaracak kadar hidrolik mekanizmanın yardımıyla alt gövdeye sabitlenmiş bir mafsal etrafında dönerek açılır. Alt gövde taşıyıcı şasiye sabit olarak bağlanır. Esas görevi rotoru taşımaktır. Ayrıca üst gövde, giriş oluğu ve bakım vinci mekanizması alt gövdeye montajlıdır. SMK Serisi makinelerde ürün eğrisini ayarlamak için alt ve üst olmak üzere iki öğütücü çene mekanizması bulunur. Bu mekanizmalarda bulunan öğütücü parçaların rotora mesafelerinin değiştirilmesiyle istenilen ürün ebadı sağlanır. Rotora verilen hareket sonucunda paletlerde yüksek miktarda kinetik enerji oluşur. Bu enerjiyle makineye beslenen malzemeye çok güçlü darbeler uygulanır. Bu darbe ile malzeme kırma plakalarına çarpar ve kırılır. Malzeme ilk kırma kademesinde rotor paletleriyle öğütücüler arasındaki mesafeden geçebilecek kadar küçültülür. Ardından ikinci ve üçüncü kırma kademelerinde rotor paletleriyle çene mekanizması arasındaki mesafeden geçecek kadar küçültülerek boşaltma oluğuna geçer.

UĞURMAK brand SMK Series Secondary Impact Crushers can crush medium and high hardness materials such as limestone, dolomite, granite and basalt to the size of asphalt and concrete aggregate. Large size material from the primary crusher can be fed directly. High reduction rate is provided. It is the most preferred secondary crusher type in crushing and screening plants since the initial investment and operating costs are lower than other crusher types. According to the design of the facility, they can be manufactured as mobile, with fixed steel feet, with fixed concrete feet, with fixed skid chassis, pre-screened or pre-fed. SMK consists of three main parts. Rotor, fixed lower body and openable top body. The upper body rotates around a hinge fixed to the lower body with the help of the hydraulic mechanism enough to expose the rotor and internal parts.The lower body is fixed to the carrier frame. Its main task is to carry the rotor. In addition, the upper body, inlet groove and maintenance crane mechanism are mounted on the lower body.SMK Series machines have two grinding jaw mechanisms, upper and lower, to adjust the product curve. The desired product size is provided by changing the distance of the grinding parts in these mechanisms to the rotor. As a result of the movement given to the rotor, a high amount of kinetic energy is generated in the pallets. Very strong blows are applied to the material fed to the machine with this energy. With this impact, the material hits the crushing plates and breaks. In the first crushing stage, the material size is reduced enough to pass through the distance between the rotor tracks and the grinders. Then, in the second and third crushing stages, it shrinks to a distance between the rotor palettes and the jaw mechanism and passes to the discharge groove.

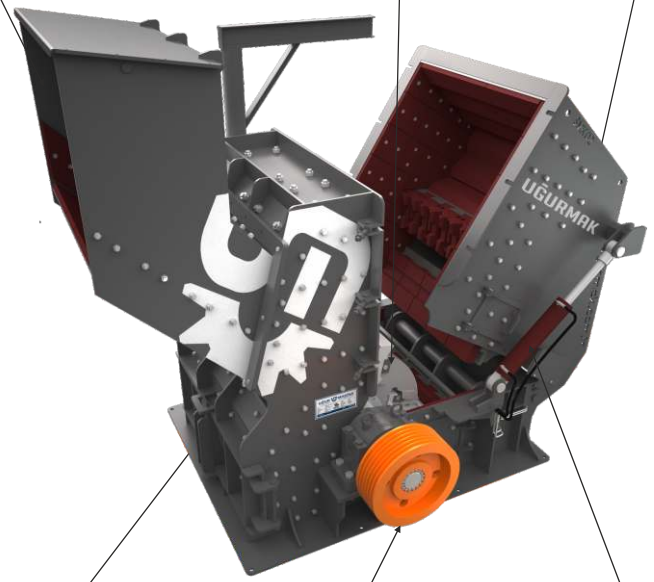
Sekonder Darbeli Kırıcı Detaylar

Secondary Impact Crusher Details

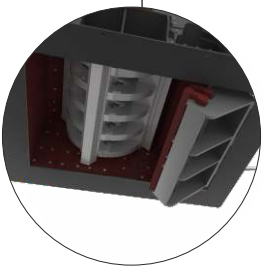
GİRİŞ AĞZI
FEEDING CHUTE

ROTOR
ROTOR

HİDROLİK
HYDRAULIC



ÇIKIŞ AĞZI
DISCHARGE CHUTE

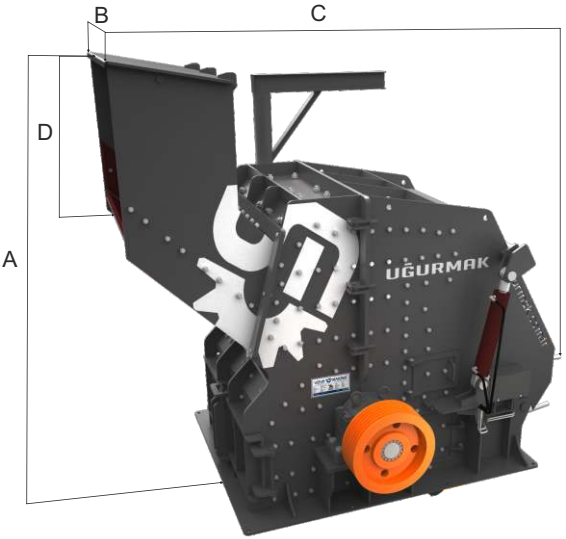


VOLAN
FLYWHEEL

PİSTON
PISTON

Sekonder Darbeli Kırıcı Teknik Bilgi

Secondary Impact Crusher Technical Data



Özellik/Specification	SMK1110	SMK1112	SMK1115	SMK1317
Rotor Çapı / Rotor Diameter (mm)	1150	1150	1150	1280
Rotor Genişligi / Rotor Width (mm)	1000	1250	1500	1750
Kapasite / Capacity (t/h)	100 -150	150 - 200	200 - 300	250-400
Maks. Besleme Boyutu / Max. Feed Size (mm)	300	300	300	400
Güç / Power (kW)	160	200	250	315
Ağırlık / Weight (kg)	12250	14500	16250	21500
A Ölçüsü / Dimension A (mm)	3150	3150	3150	3600
B Ölçüsü / Dimension B (mm)	1100	1350	1600	1850
C Ölçüsü / Dimension C (mm)	3350	3450	3450	3610
D Ölçüsü / Dimension D (mm)	995	995	995	1000

Yüksek indirgeme oranı ve kübik şekilli son ürün
Dayanıklı ve uzun ömürlü tasarım
Uygun maliyetli ve modüler
Farklı kayaç tiplerine göre özel döküm seçenekleri

High reduction percentages and
cubical-shaped final product
Robust design for long term use
Various choice of casting types for
different hardness of rocks
Cost-efficient and modular

UĞURMAK®

Kırma-Eleme-Yıkama Stoklama Tesisleri
Crusher-Screening-Washing Stocking Plants

DÜNYA BİZİMLE DEĞİŞİR
WORLD CHANGES WITH US

UĞUR MAKİNA, katalogda yer alan tüm modellerin tasarım ve teknik özelliklerinde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.
UGUR MAKINA, has the right to change the design and specifications of all models in the catalog.

Uğur Makina Taah. San. Tic. A.Ş.
Türkistan Cad. No:7 Sincan OSB ANKARA
Tel : +90 (312) 267 41 11 (pbx)
Faks : +90 (312) 267 41 13
ugurmak@ugurmak.com.tr

www.ugurmak.com.tr

YEDEK PARÇA
Kırma-Eleme
SPARE PARTS
Crusher-Screen

Turkey
Discover
the potential

TR-ENG

©2018 UGURMAK